(b) how much production capacity of each of the undertakings has been installed till March, 1994; and

(c) whether Government propose to give some concessions to reduce the cost of production of steel in view of promotion of steel export from the country during the current financial year ?

THE MINISTER OF STATE OF THE MINISTRY OF STEEL (SHRI SANTOSH MOHAN DEV) : (a) and (b) Besides the steel plants under SAIL and RINL in the public sector and TISCO in the private sector, there are 180 mini steel plants and a large number of induction furnace units in the country. The details of mini steel plants in Punjab are as follows :—

Sl. No.	Name of the Mini Steel Plant	Capacity (in tonnes)
1.	B.D.A. Steels (P) Ltd.	22,500
2.	Modern Steels Limited	36,000
3.	Mahavir Spinning Mills Ltd.	50,000
4.	Upper India Steel Mfrs. Co. Ltd.	50,000
5.	Punjab Concast Steels Ltd.	1,00,000
6.	Punjab Iron & Steel Co. (P) Ltd.	12,000
7.	Century Iron & Steel Ltd.*	50,000
8.	Pratap Steel Rolling Mills (1935) Ltd.	36,000

*closed since 1992-93

(c) Government has recently announced the reduction in custom duty on steel melting scrap and iron ore pellets respectively from 12.5% and 15% to 5% each. It is expected that these measures will reduce the cost of production of steel in the country.

Huge loss in ASP

5143. SHRI GAYA SINGH : Will the Minister of STEEL be pleased to state :

(a) whether it is a fact that ASP has made huge loss in the year 1993-94 in spite of profit in the last year;

(b) if so, what are the reasons therefor; and

(c) what action the management has taken to make up the loss incurred by the company ?

THE MINISTER OF STATE OF THE MINISTRY OF STEEL (SHRI SONTOSH MOHAN DEV) : (a) ASP is likely to incur loss during 1993-94 against the profit of Rs. 4.78 crores during 1992-93. Accounts for 1993-94 are not yet finalised.

(b) Reasons for losses in ASP are :

1. Lower production due to recession in demand.

2. Lower realisation of prices due to increasing competition from within and outside the country.

3. Increase in input prices not being compensated through price increases.

(c) Steps taken by SAIL to improve the profitability of ASP include; improving product-mix and making market oriented value added items, improving productivity, introducing energy conservation measures and greater thrust on cost control/cost reduction measures.

लौह अयस्क का भंडार

5144. **श्री अनन्तराव देवशंकर दवे** : क्या इस्पात मंत्री यह बताने की कृपा करेंगे कि :

(क) 1-4-1994 की स्थिति के अनुसार लौह अयस्क अर्थात् हेमेटाइट और मैग्नेटाइट के उपलब्ध भण्डार का ब्यौरा क्या है ?

(ख) हेमेटाइट अयस्क की उपलब्धता का राज्यवार और श्रेणीवार ब्यौरा क्या है?

(ग) 1993-94 के दौरान लौह-अयस्क का अनुमानित उत्पादन कितना है और यह पिछले वर्ष के उत्पादन से कितना अधिक है,

(घ) अन्तर्राष्ट्रीय बाजार में इसका मूल्य क्या है और निर्यात के लिए इसके क्या लक्ष्य निर्धारित किए गए हैं,

(ङ) क्या सरकार ने क्रोमाइट के भण्डारों की उपलब्धता के लिए कोई सर्वेक्षण करवाया है, और

(च) यदि हां, तो तत्संबंधी ब्यौरा क्या है ?

इस्पात मंत्रालय के राज्य मंत्री (श्री सन्तोष मोहन देव) : (क) भारतीय खान ब्यूरो (आई.बी.एम.), नागपुर द्वारा समय-समय पर खनिज-माल-सूची को अद्यतन किया जाता है । आई.बी.एम. द्वारा तैयार की गई अद्यतन खनिज-माल-सूची के अनुसार 1-4-90 की स्थिति के अनुसार देश में हेमाटाइट और मैग्नेटाइट लौह अयस्क का खननयोग्य भण्डार क्रमशः 96020 लाख टन और 31430 लाख टन था ।

(ख) 1-4-90 की स्थिति के अनुसार हेमाटाइट के राज्य-वार और ग्रेड-वार खनन-योग्य भण्डार का ब्यौरा संलग्न विवरण में दिया गया है । **(नीचे देखिए)**

(ग) आई.बी.एम. ने 1993-94 के दौरान देश में 570 लाख टन लौह अयस्क के उत्पादन का अनुमान लगाया है जो पिछले वर्ष के उत्पादन की तुलना में लगभग 10 लाख टन अधिक है ।

(घ) 1993-94 के दौरान उत्पादित लौह अयस्क का मूल्य अन्तर्राष्ट्रीय बाजार में लगभग 2700 करोड़ रुपए होने का अनुमान लगाया गया है। 1993-94 में लौह अयस्क के निर्यात का लक्ष्य 298 लाख टन निर्धारित किया गया था ।

(ङ) और (च) राष्ट्रीय खनिज-माल-सूची को आई.बी.एम. नागपुर द्वारा अद्यतन किया जाता है जो भारतीय भूवैज्ञानिक सर्वेक्षण तथा राज्य सरकारों के खनन और भूवैज्ञानिक विभागों और अन्य संबंधित एजेंसियों द्वारा किए गए गवेषण कार्य और सर्वेक्षणों पर आधारित होती है । आई.बी.एम. द्वारा तैयार की गई अद्यतन माल-सूची के अनुसार, 1-4-90 की स्थिति के अनुसार देश में क्रोमाइट का खननयोग्य भण्डार 883.5 लाख टन था । इसका श्रेणी-वार ब्यौरा नीचे दिया गया है :—

(क) धातुकर्मीय ग्रेड	305.3 लाख टन
(ख) रिफ्रैक्ट्री ग्रेड	42.2 लाख टन
(ग) चार्ज क्रोम ग्रेड	256.3 लाख टन
(घ) सज्जीकरण योग्य ग्रेड	246.3 लाख टन
(ङ) अन्य	33.4 लाख टन
	883.5 लाख टन

विवरण

1-4-90 की स्थिति के अनुसार लौह-अयस्क (हेमाटाइट) का राज्य-वार और श्रेणीवार खननयोग्य भण्डार

यूनिट : दस लाख टन

राज्य	श्रेणी	कुल खनन योग्य भण्डार
सम्पूर्ण भारत	कुल	9,602
	उच्च	1,279
	मध्यम	4,194
	निम्न	2,763
	अवर्गीकृत	1,366

यूनिट : दस लाख टन

राज्य	श्रेणी	कुल खननयोग्य भण्डार
आन्ध्र प्रदेश	कुल	47
	उच्च	7
	मध्यम	5
	निम्न	32
	अवर्गीकृत	3
बिहार	कुल	2,967
	उच्च	85
	मध्यम	1,792
	निम्न	9
	अवर्गीकृत	18
गोवा	कुल	76
	उच्च	14
	मध्यम	153
	निम्न	465
	अवर्गीकृत	130
कर्नाटक	कुल	929
	उच्च	221
	मध्यम	438
	निम्न	73
	अवर्गीकृत	197
मध्य प्रदेश	कुल	2,045
	उच्च	630
	मध्यम	483
	निम्न	516
	अवर्गीकृत	416
महाराष्ट्र	कुल	176
	उच्च	—
	मध्यम	35
	निम्न	15
	अवर्गीकृत	126

यूनिट : दस लाख टन

राज्य	श्रेणी	कुल खननयोग्य भण्डार
उड़ीसा	कुल	2,667
	उच्च	322
	मध्यम	1,288
	निम्न	752
	अवर्गीकृत	305
राजस्थान	कुल	9
	मध्यम	—
	निम्न	7
	अवर्गीकृत	2

टिप्पणी : उच्च ग्रेड—(+) 65% एफ० ई० मध्यम ग्रेड—62–65% एफ० ई०
निम्न ग्रेड—(–) 62% एफ० ई०

Selection of General Managers/Senior General Managers in NMDC

5145. SHRI GHUFRAN AZAM : Will the Minister of STEEL be pleased to refer to the answer to Unstarred Quest on No. 2206 given in the Rajya Sabha on the 17th December, 1993 and state :

(a) whether interviews for the selection of General Managers/Senior General Managers in National Mineral Development Corporation Limited were held on or about 16th August, 1993 without following the procedures of proper notices;

(b) whether internal candidates were deprived to apply for the post due to certa n extraneous considerations;

(c) the de'ails of the persons selected pursuant to the interviews for the post of Senior General Managers alongwith their track reports either in the company or with the previous employers; and

(d) whether any enquiry has been ordered for further investigation into the reasons of bringing outsiders, who were hav'ng adverse reports and vigilance cases with the previous employers ?

THE MINISTER OF STATE OF THE MINISTRY OF STEEL (SHRI SONTOSH MOHAN DEV) : (a) The National Mineral Development Corporation Limited (NMDC) has reported that the interview for selection of a Senior General Manager in the Company was held on 16-8-93 following the proper procedures as per the rules of the company.

(b)The company has reported that internal candidates were not considered because it was essential to urgently recruit a senior, experienced mining engineer and persons having the required experience were not available within the company.

(c) Shri P. R. Tripathi was selected as Senior General Manager in NMDC by a Selection Committee comprising CMD/NMDC, Director (Tech.)/NMDC and two outside experts. Shri Tripathi had over 19½ years of work experience in various mines of NMDC and also held the position of General Manager in various production mines of NMDC. He joined Steel Authority of India Limited (SAIL) in 1990 on promotion as General Manager which is a post equivalent to that of Senior General Manager in NMDC. Shri Tripathi worked for about three years as General Manager in the Raw Materials Division of SAIL before his name was recommended by SAIL to NMDC for being considered for appointment as Senior General Manager in NMDC.

(d) The company has reported that it had obtained vigilance clearance from SAIL before Shri Tripathi's joining NMDC as Senior General Manager.